



**GOTHAER
FAHRZEUGTECHNIK**

IHR PROFIL. IHRE BEARBEITUNG. UNSERE MASCHINE.

Lohnfertigung & mechanische
Bearbeitung mit GFT.

www.gftgotha.de/lohnfertigung



Die Vielseitigkeit der Anlage ermöglicht die Bearbeitung von legierten und unlegierten sowie hochfesten Stählen.

www.gftgotha.de/lohnfertigung

WAS KANN UNSERE ROHRLASER-ANLAGE „ADIGE LT 14“ FÜR SIE TUN?

Macht mit Bohrungen und Fasen- & Konturenschnitt die mechanische Bearbeitung nahezu überflüssig... und arbeitet weitgehend automatisiert auf Basis Ihrer Konstruktionsdaten.

Die Anlage ermöglicht die automatische 2D- und 3D-Bearbeitung von Rohr-, Kasten- und offenen C-, L- und T-Profilen mit einem Durchmesser (Hüllkreis) von bis zu 355 mm und einer Beladelänge von 14.000 mm. Dabei hat sich das System vor allem dort bewährt, wo hohe Anforderungen an die Schnittqualität und Genauigkeit gestellt sind. Prototypen und kleine bis mittlere Serien lassen sich ebenso schnell, einfach und wirtschaftlich herstellen wie große Serien. Die Vielseitigkeit der Anlage ermöglicht die Bearbeitung von legierten und unlegierten sowie hochfesten Stählen, ohne dass Werkzeuge für die jeweilige Bearbeitung ausgetauscht werden müssen.



GOTHAER
FAHRZEUGTECHNIK



GOTHAER
FAHRZEUGTECHNIK

ROHR ODER PROFIL? VOLLKOMMEN EGAL.

Generell gilt: Welches Profil Sie schneiden und bearbeiten möchten, fragen Sie uns einfach an.

Winkel (L)-Profile, U-Profile, T-Profile, Doppel-T-Profile, Rundrohr, Vierkantrohr, XD-Rohrverbinder oder einfach Glattblech... die mechanischen Bearbeitungsmöglichkeiten sind vielfältig. Genau wie die Dimensionen, die Sie bei uns bearbeiten können.

Schauen Sie selbst, was möglich ist.

Technische Daten **max. in mm**

Bearbeitungslänge	14.000
Materialstärke 90°	20
Materialstärke 45°	16



Abmessungen Material	min. in mm	max. in mm
runder Querschnitt	30	355
quadratischer Querschnitt	30 x 30	260 x 260
rechteckiger Querschnitt	30 x 30	300 x 200
C-förmiger Querschnitt	80 x 80	260 x 260
L-förmiger Querschnitt	80 x 80	260 x 260
HE-förmiger Querschnitt	40	260
IPE-förmiger Querschnitt	80	300
UPN-förmiger Querschnitt	140 x 60	300 x 100

www.gftgotha.de/lohnfertigung

RECHNET SICH. AUCH FÜR SIE.

HP 150 x 150 x 5
L= 1000 mm schneiden (ohne Material)
+ 20 Löcher Ø 8 mm schneiden

30 EUR netto

www.gftgotha.de/lohnfertigung



WAS SPAREN SIE SICH MIT DER LOHNFERTIGUNG BEI GFT?

Klare Antwort: Termindruck, Kapazitätsknappheit und natürlich Geld.

Produktionsspitzen lassen sich nicht immer terminieren. Das wissen wir als produzierendes Unternehmen. Trotzdem steht der Termin. Die Lösung kann in der flexiblen Lohnfertigung von GFT liegen. Unser Maschinenpark steht bereit, wenn Sie ihn benötigen. So sparen Sie sich unnötigen Terminstress und Investitionen in eine Kapazitätsaufstockung, die Sie eventuell auf Dauer gar nicht benötigen.

Und unterm Strich verdienen Sie mit uns Geld.

Eine Anlage für zahlreiche Bearbeitungsschritte – punktuell nutzbar, wenn Sie die Kapazität brauchen – das klingt gut. Und wie sieht es mit den Preisen aus? Links ein kleines Anschauungsbeispiel. Sie werden sehen: Das rechnet sich. Gern kalkulieren wir Ihre Anforderung.



GOTHAER
FAHRZEUGTECHNIK

INTERESSE AN EINER BEISPIEL-DEMONSTRATION?

Wir nehmen uns die Zeit.

Wir haben einen Vorschlag für Sie. Testen Sie die Möglichkeiten doch einfach mal aus. Vollkommen unverbindlich. Vereinbaren Sie einen Termin. Sagen Sie uns, was Sie bearbeiten möchten. Und wir stehen Ihnen mit Anlage und Programmierer zur Verfügung.



Ihr Ansprechpartner für Fragen:

Jens Schwabe
Geschäftsführer der Gothaer
Fahrzeugtechnik GmbH

Tel.: 03621 4271-503

E-Mail: jens.schwabe@gftgotha.de

www.gftgotha.de/lohnfertigung